

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Unidade Seladora à prova de explosão

⚡ *Materiais Elétricos para Áreas Classificadas*



MARCAÇÃO EX

Nível de Segurança: Ex db IIC Gb

Grau de Proteção: IP66W/IP67W

Aplicações: Zona 1 e 2, 21 e 22 | Grupos IIA, IIB+H2 ou IIIA, IIIB, IIIC

revisão: setembro/2023

⚠ OBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

DADOS TÉCNICOS

Certificados: CPEx 23.0990

Marcação: Ex db IIC Gb

Zona: 1 e 2

Grupo de Gás: IIA, IIB ou IIC

Temp. ambiente permissível: -20°C à +40°C

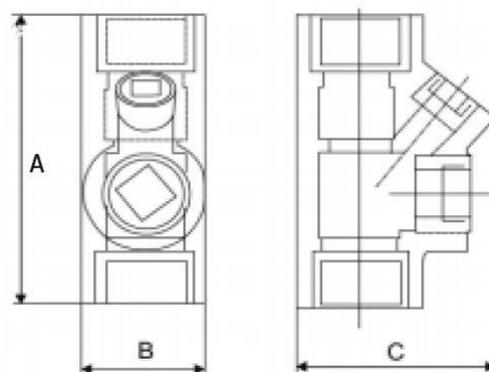
Material prima: Alumínio

Pintura: Epóxi Cinza munsell N6,5

Aplicação: Utilizada em instalações à prova de explosão para evitar a propagação de uma explosão pela tubulação

DIMENSÕES

Modelo	Ø	A	B	C
1	1/2"	87	32	55
2	3/4"	101	38	65
3	1"	119	44	72
4	1 1/4"	131	56	82
5	1 1/2"	137	60	86
6	2"	156	72	98
7	2 1/2"	177	90	109
8	3"	207	103	123
9	4"	231	133	153



CAMPO DE APLICAÇÃO

A unidade seladora é destinada a selagem de cabos e outros elementos, conforme Tab. 1. Esta têm como objetivo evitar a passagem de gases e vapores além de evitar a propagação entre as partes de abrangência, é provida de dois bujões, possibilitando uso na posição vertical ou horizontal.

ARMAZENAMENTO

Os acessórios elétricos devem ser armazenados em local abrigado.

A embalagem original deverá ser mantida até o momento de sua instalação definitiva.

A remoção da embalagem deve ser feita preferencialmente no local da instalação definitiva do produto.

Deve ser providenciada proteção contra intempéries até que o componente esteja totalmente fixado.

INSTALAÇÃO

A instalação deve ser efetuada por técnicos capacitados utilizando as normas aplicáveis para instalação de equipamentos para uso em áreas classificadas, para interligarem os pontos de conexões que se fizerem necessários para o funcionamento do equipamento

revisão: setembro/2023

OBSS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

(interligação elétrica, conexão mecânica).

A empresa não se responsabilizará por eventuais defeitos no equipamento, causados por montagem, instalação ou manutenção efetuadas de forma inadequada por pessoas não capacitadas.

Para instalação do equipamento, escolha corretamente a bitola e tipo de rosca, em seguida fixe o componente no respectivo invólucro niples e a unidade seladora, caso seja necessário utilize um união tipo macho fêmea.

As unidades seladoras devem ser seladas após a conclusão da passagem dos cabos fios conforme descrito a seguir A quantidade de cabos ou fios deve atender ao máximo permitido conforme tabela 1.

PROCESSO DE SELAGEM

Com os cabos instalados entre os diversos componentes elétricos, e obedecendo a tabela, remova os bujões da unidade seladora, estas devem estar livres de qualquer tipo de óleo ou graxa, o vedex "X" (Fiber x) tem como objetivo a retenção do vedex "A" (Compound A) procure distribuir os cabos/fios de forma a espaçar os mesmos entre si de forma radial e longitudinal, evite entrelaçar os cabos/fios, se for necessário utilize o dispositivo espaçador, preencha os espaços dos cabos com chumaços do vedex "X" (Fiber x), até obter uma uniformidade, se for necessário nivele o vedex "X" para obter o estrangulamento da entrada/saída da unidade seladora.

INSTRUÇÃO PARA EFETUAR A SELAGEM

O Vedex "A" é fornecido em forma de pó, para sua preparação deve ser utilizado um recipiente limpo para cada mistura.

Para o Compound-A, misture 3 partes por volume para cada parte de água limpa, de preferência utilize água fria, já que a água quente acelera o processo de endurecimento. Ao adicionar água misture rapidamente até obter um líquido homogêneo com consistência de corrimento, se for necessário adicione água em quantidade mínima até obter a densidade adequada.

Com a mistura efetuada proceda o enchimento da unidade seladora, lembre se que deve ser preenchido um espaço igual ou superior ao diâmetro nominal da unidade seladora e nunca pode ser inferior a 16 mm.

Para completar o processo de selagem, provoque alguns toques no corpo da unidade seladora (lado externo) com o objetivo de criar vibrações para que dessa forma sejam preenchidos todos os espaços vazios da unidade seladora.

O endurecimento inicia se após 10 minutos, após 45/60 minutos a massa esta solidificada, entretanto a cura total é de 72 horas.

Obs.: Para o uso de cabos fios de seções variadas, a soma de todas as seções não pode

revisão: SETEMBRO/2023

⚠️ OBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

ultrapassar a soma do valor máximo da ocupação indicada na Tabela 1.

Exemplo:

Para uma unidade seladora de 3/4" poderemos utilizar, dois cabos com 4 mm² e dois com 2,5 mm².

Ocupação máxima: 128 mm²

Seção nominal com capa:

2 cabos de 4 mm² = 35 + 35 = 70 mm²

2 cabos de 2,5 mm² = 20 + 20 = 40 mm²

Total da seção: 110 mm² (70 mm² + 40 mm²) < 128 mm²)

Utilize:

Vedex "MX tipo FIBER X

Vedex "MA" tipo COUMPUND A

Atenção! Certifique-se de que toda a instalação esteja concluída e funcionando perfeitamente antes de selar.

MANUTENÇÃO / INSPEÇÃO

É aconselhável manutenção preventiva anual para evitar riscos de acidentes ou defeitos. A manutenção deve ser realizada com o sistema desenergizado.

Devem ser observadas as condições e requisitos especificados para área e realizada sobre orientação do responsável.

Sugestões de verificação:

Aspecto visual quanto à corrosão, existência de infiltração de água e oxidação dos componentes, para evitar corrosão e oxidação a manutenção deve prever pintura anual exposta ao ambiente salino, recomendamos pintura semestral.

REPAROS

As unidades seladoras não podem ser reparadas.

DESCARTE / RECICLAGEM

As respectivas normas nacionais vigentes referentes à eliminação de resíduos devem ser observadas quanto à eliminação de equipamentos.

revisão: SETEMBRO/2023

RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.