

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Prensa Cabo Poliamida

Segurança Aumentada

⚡ *Materiais Elétricos para Áreas Classificadas*



MARCAÇÃO EX

Nível de Segurança: Ex-eb/Ex-ta/Ex-ib

Grau de Proteção: IP66/IP67/IP68

revisão: setembro/2023

⚠ OBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

INFORMAÇÕES GERAIS

Antes de colocar o equipamento em funcionamento, recomendamos a verificação da instalação de acordo com as instruções de montagem, assim como normas válidas nacionais e internacionais, que possam definir especificamente tal aplicação.

Os prensa cabos são produzidos em poliamida e com a vedação em NBR.

A montagem deve ser feita com ferramentas adequadas, por técnicos e eletricitistas ou pessoas devidamente capacitadas conforme NBR IEC 60079-14.

Para que a proteção de Segurança Aumentada Ex-eb seja garantida é necessário que os cabos e vias utilizados sejam redondos e compactos. (Para que seja mantido o grau de proteção nos prensa cabos com roscas paralelas, deve-se utilizar anéis O'ring no corpo de aperto).

Atentar para os requisitos das normas para entrada direta em ambientes Ex-eb e Ex-ta: ABNT NBR IEC 60079-0, ABNT NBR IEC 60079-7, ABNT NBR IEC 60079-31, ABNT NBR IEC 60529.

É recomendada em intervalos regulares uma manutenção e checagem dos torques de aperto, se caso necessário fazer um reaperto.

Os prensa cabos devem ser protegidos de exposição à luz ultravioleta (UV).

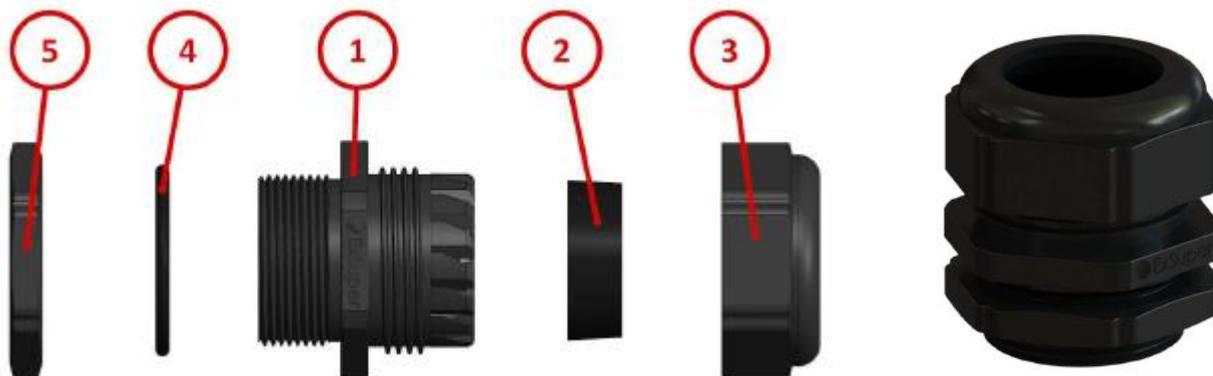
Para rosca de conexão NPT, o instalador deve atentar-se para o grau de proteção IP adequado, ao aperto correto e ao uso, se necessário, de meios comuns de vedação de rosca. Na instalação do prensa cabo em furos passantes, o instalador deve atentar-se para que o furo esteja dentro da tolerância nominal da rosca.

Para a definição do range de temperatura de trabalho para utilização em atmosfera de poeiras combustíveis, devem ser atentadas as definições das normas: ABNT NBR IEC 60079-0, ABNT NBR IEC 60079-1, ABNT NBR IEC 60079-7, ABNT NBR IEC 60079-31, ABNT NBR IEC 60529.

revisão: setembro/2023

OBSS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

O PRENSA CABO



1. Corpo
2. Borracha
3. Porca
4. O-ring.
5. Contra porca (item opcional)

DADOS TÉCNICOS

TUV 21 1248 X

Ex e eb IIC Gb

Ex ta IIIC Da

IP66/IP67/IP68

Poliamida 6

TEMPERATURA DE TRABALHO °C

Vedações

NBR: -20°C a + 60°C

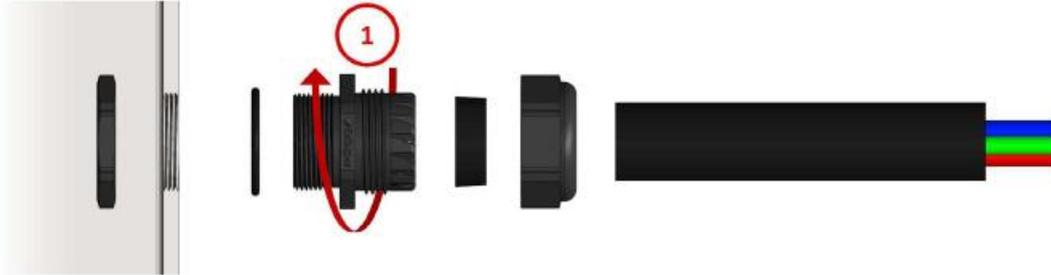
revisão: setembro/2023

©BS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

MONTAGEM

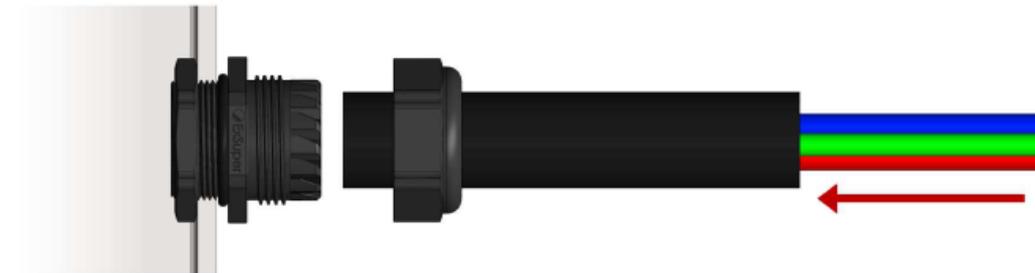
Passo 1:

Desmontar prensa cabo, atenção para que as unidades de vedação estejam soltas. Rosquear a base de conexão (1) no painel. Eventualmente utilizar anel de vedação.



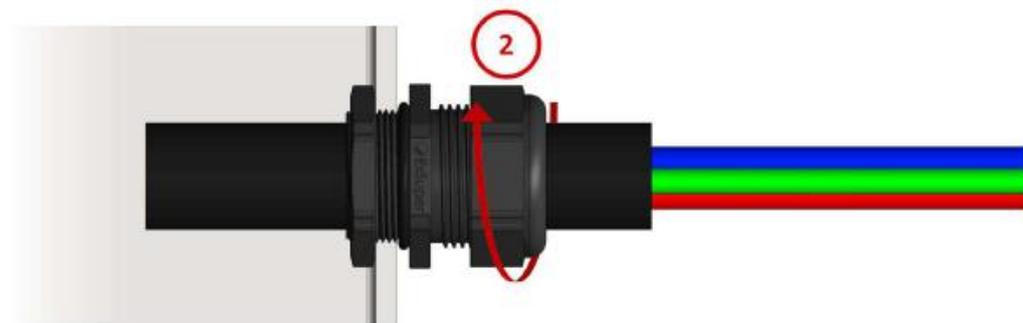
Passo 2:

Posicionar o cabo entre o corpo e a luva.



Passo 3:

Fixar porca (2).



Passo 4:

A montagem está concluída.



revisão: setembro/2023

ØBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.