

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Prensa Cabo E1F

à prova de explosão

⚡ *Materiais Elétricos para Áreas Classificadas*



MARCAÇÃO EX

Nível de Segurança: Ex db/eb IIC Gb | Ex ta IIIC Da

Grau de Proteção: IP66/IP67/IP68 (Latão e Alumínio)
IP66W/IP67W/IP68W (Aço inox)

revisão: setembro/2023

OBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

INFORMAÇÕES GERAIS

Antes de colocar o equipamento em funcionamento, recomendamos a verificação da instalação de acordo com as instruções de montagem, assim como normas válidas nacionais e internacionais, que possam definir especificamente tal aplicação.

Os prensa cabos são produzidos em: Latão, Inox ou Alumínio; com vedações em: NBR, Neoprene, Viton ou Silicone.

A montagem deve ser feita com ferramentas adequadas, por técnicos e eletricitistas ou pessoas devidamente capacitadas conforme norma NBR IEC 60079-14.

Não é permitida qualquer modificação do produto em relação à sua condição original, podendo ser invalidado a certificação.

Para que a proteção à prova de explosão Ex-db e Ex-eb seja garantida é necessário que os cabos e vias utilizados sejam redondos e compactos. (Para que seja mantido o grau de proteção nos prensa cabos com roscas paralelas, deve-se utilizar anéis O'ring no corpo de aperto).

Atentar para os requisitos das normas para entrada direta em ambientes Ex-db e Ex-eb: ABNT NBR IEC 60079-0, ABNT NBR IEC 60079-1, ABNT NBR IEC 60079-7, ABNT NBR IEC 60079-31 ABNT NBR IEC 60529.

É recomendada em intervalos regulares uma manutenção e checagem dos torques de aperto, se caso necessário fazer um reaperto.

A utilização de cabos não armados ou de cabos com malhas de aterramento é indicada apenas para instalações fixas (25%).

Para rosca de conexão NPT o instalador deve atentar-se para o grau de proteção IP adequado, ao aperto correto e ao uso, se necessário, de meios comuns de vedação de rosca. Na instalação do prensa cabo em furos passantes o instalador deve atentar-se para que o furo esteja dentro da tolerância nominal da rosca.

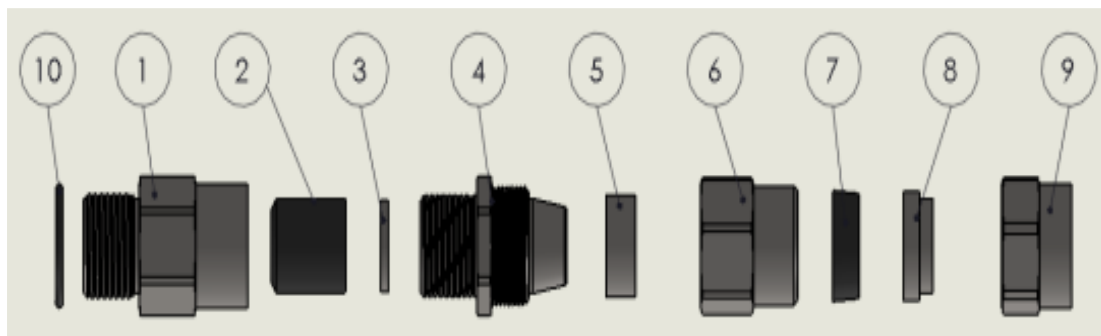
Para a definição do range de temperatura de trabalho para utilização em atmosfera de poeiras combustíveis devem ser atentadas as definições das normas:

ABNT NBR IEC 60079-0, ABNT NBR IEC 60079-1, ABNT NBR IEC 60079-7, ABNT NBR IEC 60079-31, ABNT NBR IEC 60529.

revisão: setembro/2023

©BS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

O PRENSA CABO



1. Corpo (Métrico, BSP ou NPT).
2. Vedação de Borracha.
3. Anel.
4. Cone de Fixação.
5. Anel de Fixação da Armadura.
6. Porca Intermediária.
7. Vedação de Borracha.
8. Anel Posicionador.
9. Luva.
10. O`ring.

DADOS TÉCNICOS

NCC 1 8 0058 X

Ex d b IIC Gb

Ex e b IIC Gb

Ex ta IIIC Da

IP66/IP67/IP68

Alumínio, Latão e Latão Niquelado

IP66W/IP67W/IP68W

AÇO INOX 304L, 316L

TEMPERATURA DE TRABALHO °C

Vedações

NBR: -20°C a +100°C

Neoprene: -20°C a +100°C

Viton: -20°C a +200°C

Silicone: -20°C a +200°C

revisão: setembro/2023

©BS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

Passo 4:

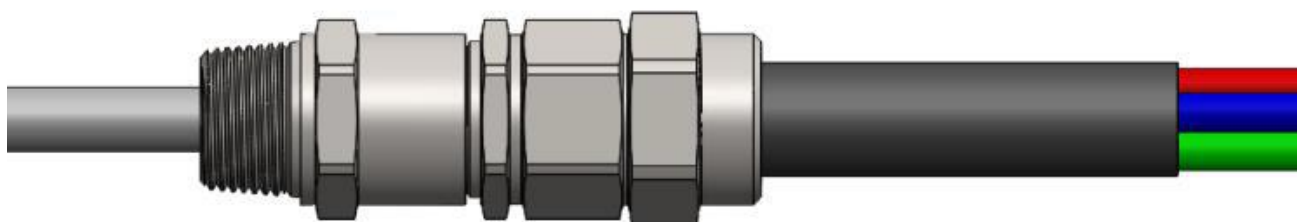
Empurrar a anilha de fixação por sobre a malha da armadura. Fixar a porca intermediária (3) do prensa cabo.

**Passo 5:**

Fixar porca-capa (4) na capa externa do cabo.

**Passo 6:**

A montagem está concluída.



revisão: setembro/2023

OBSS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.