

# MANUAL DE INSTRUÇÕES

## Prensa Cabo A2F

à prova de explosão

⚡ *Materiais Elétricos para Áreas Classificadas*



### MARCAÇÃO EX

Nível de Segurança: Ex db/eb IIC Gb | Ex ta IIIC Da

Grau de Proteção: IP66/IP67/IP68 (Latão e Alumínio)  
IP66W/IP67W/IP68W (Aço inox)

revisão: setembro/2023

⚠ OBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

## INFORMAÇÕES GERAIS

Antes de colocar o equipamento em funcionamento, recomendamos a verificação da instalação de acordo com as instruções de montagem, assim como normas válidas nacionais e internacionais, que possam definir especificamente tal aplicação.

Os prensa cabos são produzidos em: Latão, Aço Inox 304L e 316L ou Alumínio; com vedações em: NBR, Neoprene, Viton ou Silicone.

A montagem deve ser feita com ferramentas adequadas, por técnicos e eletricitistas ou pessoas devidamente capacitadas conforme norma NBR IEC 60079-14.

Não é permitida qualquer modificação do produto em relação à sua condição original, podendo ser invalidado a certificação.

Para que a proteção à prova de explosão Ex-db e Ex-eb seja garantida é necessário que os cabos e vias utilizados sejam redondos e compactos. (Para que seja mantido o grau de proteção nos prensa cabos com roscas paralelas, deve-se utilizar anéis O'ring no corpo de aperto).

Atentar para os requisitos das normas para entrada direta em ambientes Ex-db e Ex-eb: ABNT NBR IEC 60079-0, ABNT NBR IEC 60079-1, ABNT NBR IEC 60079-7, ABNT NBR IEC 60079-31, ABNT NBR IEC 60529.

É recomendada em intervalos regulares uma manutenção e checagem dos torques de aperto, se caso necessário fazer um reaperto.

A utilização de cabos não armados ou de cabos com malhas de aterramento é indicada apenas para instalações fixas (25%).

Para rosca de conexão NPT o instalador deve atentar-se para o grau de proteção IP adequado, ao aperto correto e ao uso, se necessário, de meios comuns de vedação de rosca. Na instalação do prensa cabo em furos passantes o instalador deve atentar-se para que o furo esteja dentro da tolerância nominal da rosca.

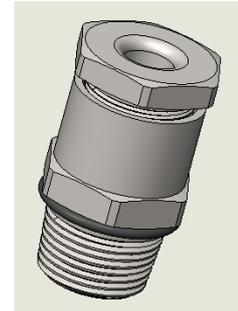
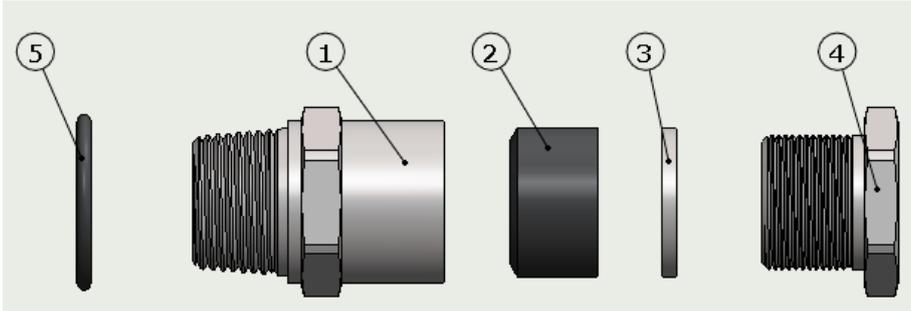
Para a definição do range de temperatura de trabalho para utilização em atmosfera de poeiras combustíveis devem ser atentadas as definições das normas:

ABNT NBR IEC 60079-0, ABNT NBR IEC 60079-1, ABNT NBR IEC 60079-7, ABNT NBR IEC 60079-31, ABNT NBR IEC 60529.

revisão: SETEMBRO/2023

RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

## O PRENSA CABO



1. Corpo (Métrico, BSP ou NPT)
2. Vedação de Borracha
3. Anel.
4. Luva.
5. O`ring.

## DADOS TÉCNICOS

NCC 18 0057 X

Ex d b IIC Gb

Ex e b IIC Gb

Ex t a III C Da

IP66/IP67/IP68

Alumínio, Latão e Latão Niquelado

IP66W/IP67W/IP68W

AÇO INOX 304L, 316L

## TEMPERATURA DE TRABALHO °C

### Vedações

NBR: -20°C a +100°C

Neoprene: -20°C a +100°C

Viton: -20°C a +200°C

Silicone: -20°C a +200°C

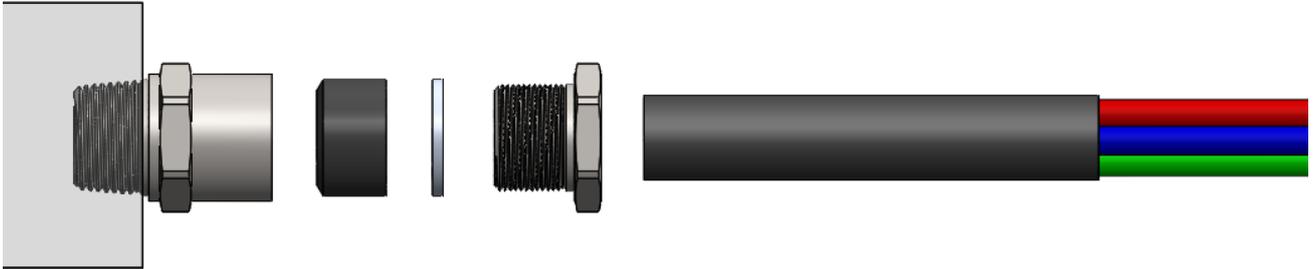
revisão: setembro/2023

©BS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

## MONTAGEM

### Passo 1:

Desmontar prensa cabo, atenção para que as unidades de vedação estejam soltas. Rosquear a base de conexão (1) no painel. Eventualmente utilizar anel de vedação.



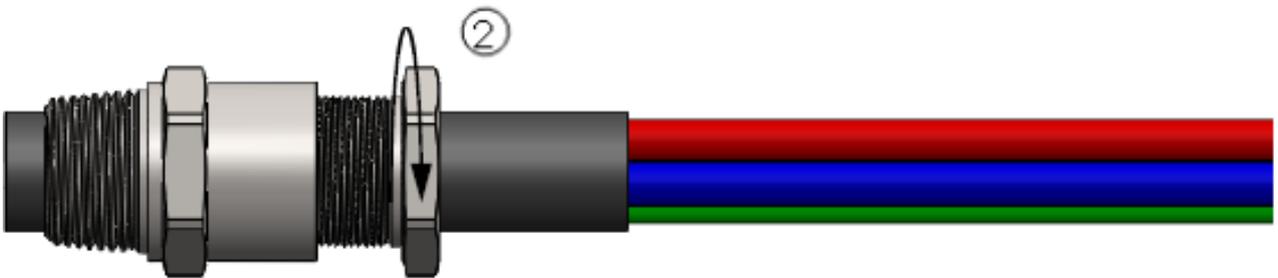
### Passo 2:

Posicionar o cabo entre o corpo e a luva.



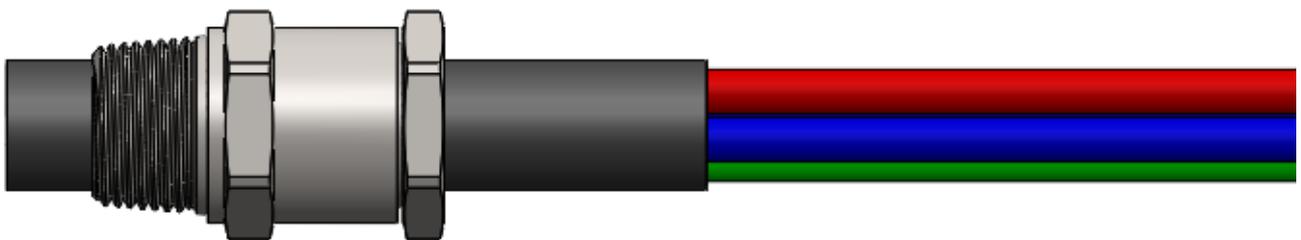
### Passo 3:

Fixar luva (2).



### Passo 4:

A montagem está concluída.



revisão: setembro/2023

ØBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.