

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Painel de Partida Direta à prova de explosão

⚡ *Materiais Elétricos para Áreas Classificadas*



MARCAÇÃO EX

Nível de Segurança: Ex db IIB+H2 T6 Gb | Ex tb IIIC T85°C Db

Grau de Proteção: IP66W

Aplicações: Zona 1 e 2, 21 e 22 | Grupos IIA, IIB+H2 ou IIIA, IIIB, IIIC

revisão: setembro/2023

OB.S.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

DADOS TÉCNICOS

Certificados: CPEx 23.0493X

Marcação: Ex db IIB+H 2 T6 Gb / Ex tb IIIC T85 T85°C Db

Zona: 1 e 2, 21 e 22

Grupos: IIA, IIB+H 2 e IIIA, IIIB, IIIC

Grau de Proteção (IP): IP66W

Temp. ambiente permissível: -20°C a +40°C

Material do Invólucro: Alumínio

Pintura: Epóxi Cinza Munsell N 6.5

Máxima tensão de operação: 1000 Vca /Vcc

Máximo potencia térmica dissipada: 2000 W*

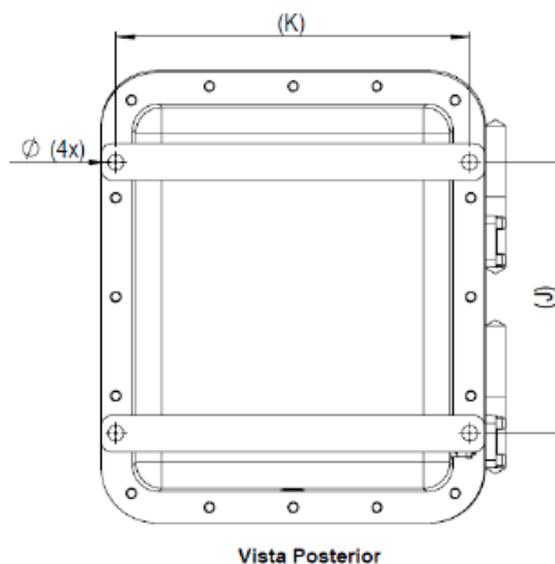
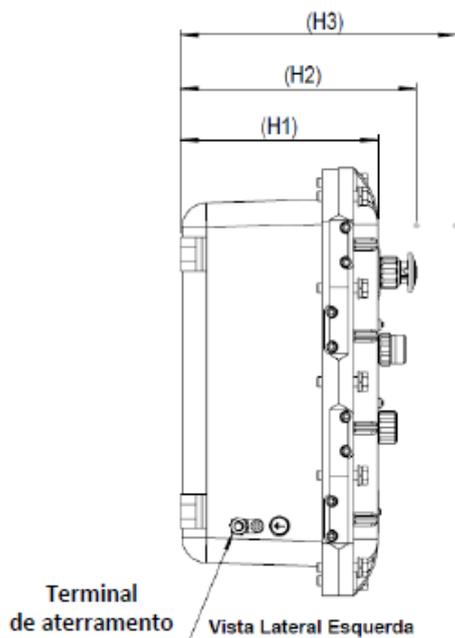
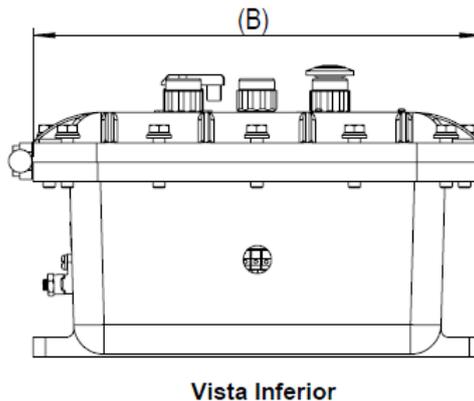
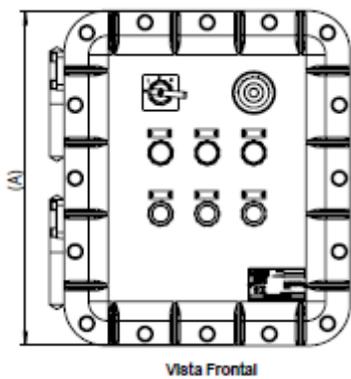
*Máximas características elétricas para toda a linha de painéis.

DIMENSÕES

Dimensões												
Dimensões Externas			Altura			Fixação			Quantidade de Parafusos	Tipo de Parafuso	Torque (N.m)	Terminal de Aterramento (mm ²)
Invólucro	Comprimento (A)	Largura (B)	H1	H2	H3	Comprimento (J)	Largura (K)	Furo Ø				
14P12	154	110	65	100	---	91,5	106	7	4	M6 x 20	8	
14P14	200	160	95	125	---	106	149	7	8	M8 x 25	20	
14P17	235	205	132	150	---	100	202	12	8	M8 x 25	20	
14P22	288	208	138	150	---	130	200	12	10	M8 x 25	20	
14P24	180	110	90	120	---	162	67	7	4	M6 x 25	8	2,5 - 6
14P27	344	205	116	150	---	203	195	12	12	M8 x 25	20	
14P35	406	208	116	150	---	265	200	12	14	M8 x 25	20	
14P45	510	204	135	150	---	365	204	12	14	M8 x 25	20	
14Q22	310	310	165	190	230	140	284	12	12	M8 x 25	20	
14M22	310	367	153	190	230	142	335	12	16	M8 x 25	20	
14M27	368	368	155	190	230	201	340	15	16	M8 x 25	20	
14M35	434	368	154	190	230	260	339	15	16	M10 x 30	25	
14M40	490	365	159	190	230	325	335	15	18	M10 x 30	25	
14M45	536	365	158	190	230	368	338	15	18	M10 x 30	25	
14M50	593	365	162	190	230	420	339	15	20	M10 x 30	25	
14M55	660	367	147	190	230	475	330	15	20	M10 x 30	25	
14M60	693	365	159	190	230	521	339	15	22	M10 x 30	25	
14M70	789	363	167	190	230	622	339	15	24	M10 x 30	25	16 - 25
14G40	500	450	224	250	290	275	420	15	18	M12 x 35	25	
14G45	550	450	219	250	290	320	420	15	18	M12 x 35	25	
14G55	650	452	200	250	290	430	420	15	20	M12 x 35	25	
14G60	700	453	225	250	290	431	420	15	22	M12 x 35	25	
14G70	803	460	232	260	298	586	420	15	24	M12 x 35	25	
14G80	905	560	322	---	---	585	520	15	24	M12 x 35	25	
14G90	1004	560	314	---	---	801	520	15	26	M12 x 45	25	
14G110	1210	560	322	---	---	988	538	15	32	M12 x 45	25	

revisão: SETEMBRO/2023

ØBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

A instalação, inspeção e manutenção do equipamento deve ser realizada por técnicos capacitados, utilizando as normas aplicáveis ao uso em áreas classificadas.

O equipamento não deve ser utilizado em áreas classificadas como Zona 0 e Zona 20. Em zona 1 para o grupo IIC pode ser instalado apenas em áreas contendo hidrogênio (+H2). A classe de temperatura e o EPL deve ser observado antes da utilização de acordo com a classificação da área.

Antes de abrir o equipamento, o mesmo deve estar desenergizado. Equipamentos que contenham dispositivos que possam armazenar energia elétrica (capacitores, indutores, baterias, etc) somente podem ser abertas após a descarga dos dispositivos.

O equipamento somente pode ser fornecido com todas as furações e componentes internos e externos de fábrica. Deve ser usado somente para finalidade que foi projetado e estar em perfeita condição de uso antes da utilização.

Mantenha as instruções de instalação e operação em um local adequado. Este manual não deve ser mantido dentro do equipamento depois do mesmo ser instalado.

revisão: SETEMBRO/2023

RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

CAMPO DE APLICAÇÃO

O equipamento é destinado ao uso em áreas classificadas como zonas 1 2 e 21 22 (grupos IIA, IIB e IIIA, IIIB, IIIC) e atmosferas explosivas contendo hidrogênio (+H 2 Os painéis podem ser utilizados para comando, sinalização, instrumentação, derivação e interligação de condutores, entre outras aplicações, em indústrias químicas, armazéns de grãos, indústrias farmacêuticas, entre outras.

ARMAZENAMENTO

O equipamento deve ser armazenado em local abrigado. A embalagem original deverá ser mantida até o momento da instalação do equipamento.

INSTALAÇÃO MECÂNICA

As juntas a prova de explosão devem estar devidamente engraxadas para garantir a proteção contra corrosão e melhorar a vedação.

Juntas flangeadas ou roscadas a prova de explosão não podem ser pintadas. Partes usinadas (flanges) e roscadas devem ser preservadas, as mesmas não devem ser riscadas, arranhadas ou danificadas.

Deve-se verificar o grau de proteção IP do equipamento, se está de acordo com a área antes da instalação.

Na utilização de conexões, acessórios, prensa cabos, os mesmos devem ter certificado válido para a área classificada, estar de acordo com o tipo de proteção e EPL do produto e grau de proteção IP, os mesmos devem ser instalados de acordo com ABNT NBR IEC 60079 14.

Entradas roscadas não utilizadas devem obrigatoriamente ser obstruídas por bujão do mesmo material do invólucro, tipo de proteção e EPL.

Fixar suporte do equipamento fig. 01 em parede ou estrutura adequada, utilize parafusos conforme furos de fixação e acessórios como arruelas lisas e de pressão tabela 01.

ELÉTRICA

Verifique as características elétricas conforme desenhos aprovados em projeto e na plaqueta do equipamento antes da instalação. Para caixas de ligação e derivação somente com réguas com bornes as características elétricas conforme quantidade de bornes deve ser verificada no certificado do produto ou projeto aprovado.

Os terminais de aterramento interno e externo devem ser devidamente conectados ao sistema de aterramento da edificação, conforme ABNT NBR 5410 ver figura 01.

Uma ferramenta adequada deve ser utilizada para aperto do prensa cabo para não danificar o cabo ou a borracha de vedação. O aperto excessivo do prensa cabo pode levar a perda do grau de proteção e a proteção para atmosferas explosivas.

Os devidos cuidados devem ser tomados na ligação dos condutores externos prevenindo falhas de isolamento e curto circuito.

Siga as orientações abaixo:

Para instalação com unidade seladora e sistema de eletroduto utilize cabos singelos ou para instalação com prensa cabo utilize cabo multipolar, em acordo com a ABNT NBR IEC 60079 14. A unidade seladora deve ser selada após todos os condutores serem

revisão: SETEMBRO/2023

RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

passados nos eletrodutos e conectados ao painel.

Retire de forma cruzada os parafusos cabeça sextava com dimensões conforme tabela 01 que fixam a tampa e faça a conexão elétrica dos condutores da rede de alimentação nos bornes conforme desenho de projeto aprovado entre o fabricante e o Cliente.

Recoloque a tampa na posição original e aperte todos parafusos de fixação de forma cruzada até seu encosto, o torque final a ser dado nos parafusos descrito na tabela 01.

Antes de colocar o equipamento em funcionamento, ensaios especificados nas normas nacionais vigentes para este tipo de equipamento, devem ser realizados.

FUNCIONAMENTO

O equipamento deve ser operado conforme projeto aprovado entre a Melfex e o Cliente e as instruções de segurança deste manual.

MANUTENÇÃO

A empresa não se responsabilizará por eventuais defeitos no equipamento, causados pela utilização, montagem ou manutenção efetuadas de forma inadequada.

A manutenção deve ser realizada com o sistema desenergizado e por técnicos habilitados.

O meio ambiente e tempo de utilização determinam a frequência das inspeções e manutenções. No entanto, recomendamos um programa de manutenção preventiva de pelo menos uma vez a cada seis meses.

As juntas a prova de explosão roscadas e flangeadas devem estar intactas e não podem ser pintadas, pode se utilizar graxa antioxidante, não condutiva, apropriadas para equipamentos a prova de explosão.

Fluidos de limpeza não devem atacar o metal. Na substituição de parafusos, utilize parafusos de mesmo material, tipo, comprimento e arruelas de mesma bitola.

Certifique se de que todas as conexões elétricas estejam limpas e fixas e as partes mecânicas estejam devidamente montadas de modo a garantir a fixações e vedação do produto.

Verifique se todas as partes mecânicas estão devidamente montadas e fixas

Sugestões de verificação:

Aspecto visual quanto à corrosão de manoplas de acionamento, parafusos, tampa, corpo, conexão das unidades seladoras, niples ou prensa cabos, etc

Observe o estado físico de componentes, fixação, isolamento de conexões elétricas.

REPAROS / MODIFICAÇÕES

Reparos que afetem o tipo de proteção do equipamento só podem ser realizados pelo fabricante ou Oficina de Reparo Certificada para reparo em equipamentos para atmosferas explosivas, conforme ABNT NBR IEC 60079 19 e normas nacionais aplicáveis. Não é permitida nenhuma modificação mecânica ou elétrica.

DESCARTE / RECICLAGEM

As respectivas normas nacionais vigentes referentes à eliminação de resíduos devem ser observadas quanto à eliminação de equipamentos.

revisão: SETEMBRO/2023

ⓄBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.