

LUMTUB_

Luminária Tubo Led

à prova de explosão

⚡ *Materiais Elétricos para Áreas Classificadas*



MARCAÇÃO:

Ex nA - Ex tb
 Zonas 2 - 21 e 22
 Grupos IIC - IIIC
 Classe de Temp. gases e vapores: T4
 Classe de Temp. poeiras
 Combustíveis: T80 °C
 EPL: Gc - Db
Grau de proteção: IP66

NORMALIZAÇÃO APLICÁVEL:

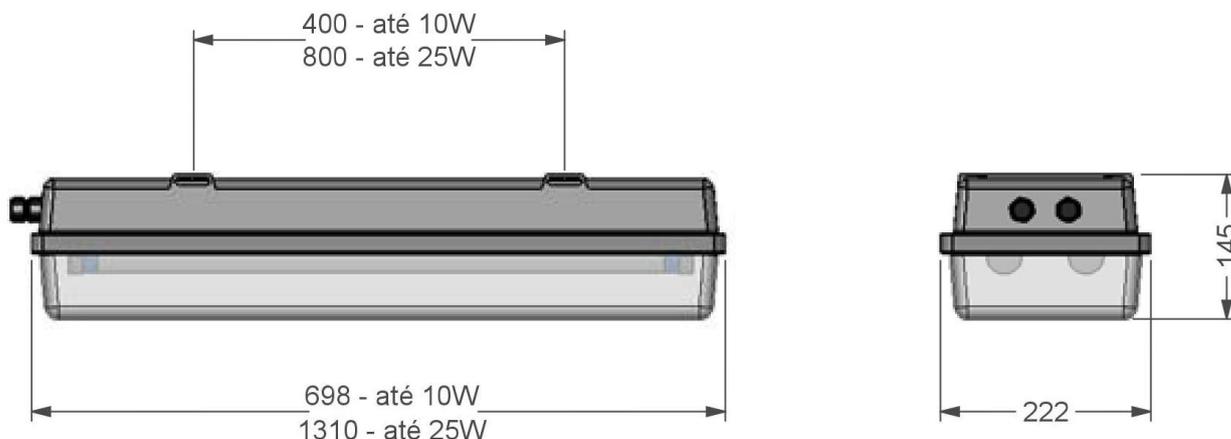
- ABNT NBR IEC 60079-0
- ABNT NBR IEC 60079-1
- ABNT NBR IEC 60079-15
- ABNT NBR IEC 60079-18
- ABNT NBR IEC 60079-31

Lâmpadas de LED Philips bipino G13 de até 10 W, até 18 W, ou até 25 W, modelo master LEDtube.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

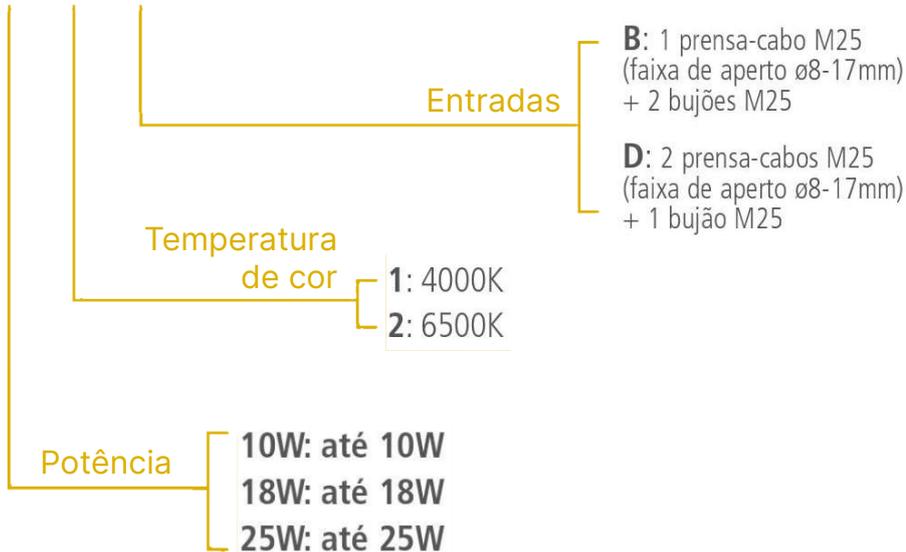
- Tensão 100-240 V AC, 50/60 Hz.
- Temperatura da cor 4000 K ou 6500 K.
- Corpo de poliéster reforçado com fibra de vidro.
- Difusor em molde único de policarbonato transparente.
- Refletor em polímero branco.
- Bloco de terminais padrão com 3 terminais para condutores de 1,5 até 10 mm².
- Sistema de fechamento do difusor utilizando princípio do cofre-forte.
- Abertura do difusor feito por chave de canhão.
- Desligamento do circuito de alimentação feita por interruptor quando o difusor for aberto.

DIMENSÕES EXTERNAS

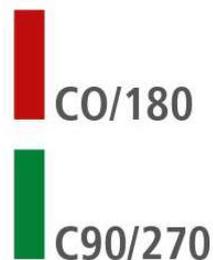
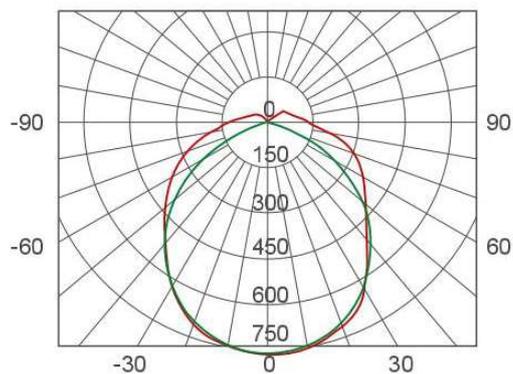
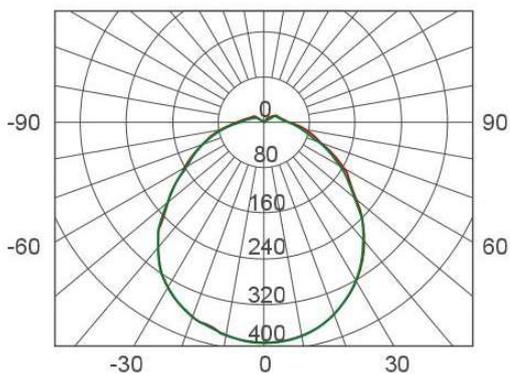


Obs.: Reservamo-nos o direito de efetuar alterações e/ou atualizações sem prévio aviso (REVISÃO: SETEMBRO/2023).

EX LED - * - * - *



CURVAS FOTOMÉTRICAS (cd/ 1000lm)



Obs.: Reservamo-nos o direito de efetuar alterações e/ou atualizações sem prévio aviso (REVISÃO: SETEMBRO/2023).

APLICAÇÕES:

Áreas industriais de trabalho severo, locais hostis, locais com áreas classificadas com gases e/ou poeiras, indústrias de processo, plataformas, depósitos de produtos inflamáveis, refinarias, silos, indústria alimentícia, química, farmacêutica, entre outras.



PLATAFORMAS



REFINARIAS



INDÚSTRIA NAVAL



DEPÓSITO DE INFLAMÁVEIS



INDÚSTRIAS QUÍMICAS



INDÚSTRIAS FARMACÊUTICAS



SILOS E ARMAZÉNS



PETROQUÍMICAS

Obs.: Reservamo-nos o direito de efetuar alterações e/ou atualizações sem prévio aviso (REVISÃO: SETEMBRO/2023).