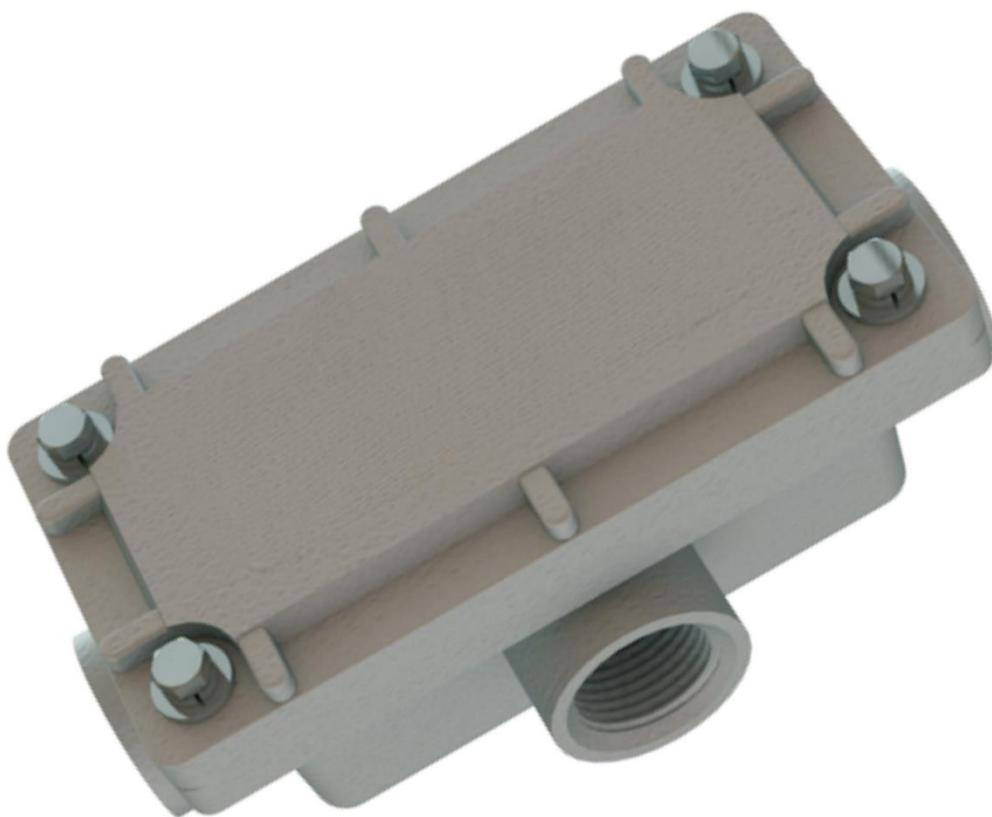


MANUAL DE INSTRUÇÕES

Condutele à prova de explosão

⚡ *Materiais Elétricos para Áreas Classificadas*



MARCAÇÃO EX

Nível de Segurança: Ex db IIB+H₂ Gb | Ex tb IIIC Db

Grau de Proteção: IP66W/IP67W

Aplicações: Zona 1 e 2, 21 e 22 | Grupos IIA, IIB+H₂ ou IIIA, IIIB, IIIC

revisão: setembro/2023

⚠ OBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

DADOS TÉCNICOS

Certificados: CPEx 23.0988 X

Marcação: Ex db IIB+H2 Gb (NPT / M)
 Ex eb IIC Gb (NPT / BSP / M)
 Ex tb IIIC Db (NPT /BSP / M)

Zonas: 1 e 2, 21 e 22

Grupos: IIA, IIB+H2 / IIC e IIIA, IIIB, IIIC

Grau de Proteção (IP): IP66W

Temp. amb. permissível: -20°C a +40°C

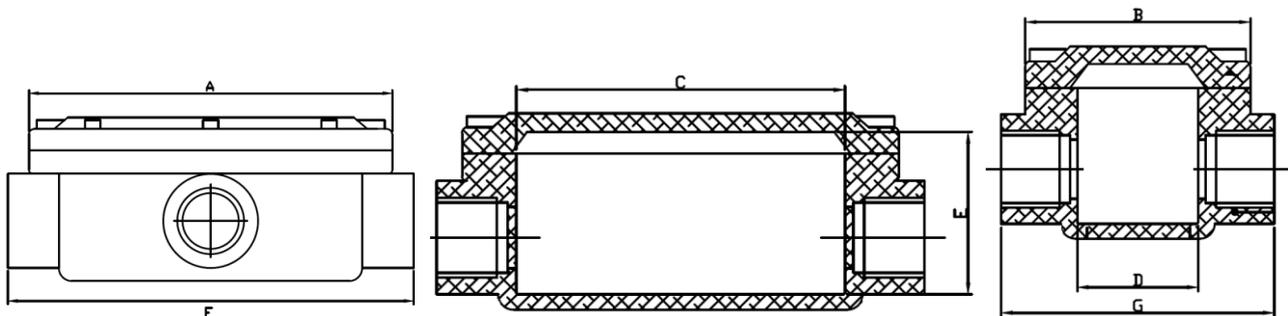
Material do Invólucro: Alumínio

Pintura: Epóxi Munsell N6.5

Parafusos: Inox

DIMENSÕES

Ø	A	B	C	D	E	F	G
1/2"	142	76	107	40	47,5	158	90
3/4"	142	76	107	40	47,5	158	90
1"	158	80	121	43	54	174	97
1.1/4"	185	112	145	63	74	204	121
1.1/2"	185	112	145	63	74	204	121
2"	207	118	167	78	87	233	144
2.1/2"	263	164	212	116	115	275	178
3"	263	164	212	116	115	275	178
4"	330	182	269	122	143	366	218



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

A instalação, inspeção e manutenção do equipamento deve ser realizada por técnicos capacitados, utilizando as normas aplicáveis ao uso em áreas classificadas.

O equipamento não deve ser utilizado em áreas classificadas como Zona 0 e Zona 20. Em zona 1 para o grupo IIC e tipo de proteção " pode ser instalado apenas em áreas contendo hidrogênio (+H2).

O grau de proteção IP e o EPL devem ser observados antes da utilização de acordo com a classificação da área. Deve ser usado somente para finalidade que foi projetado e estar em perfeita condição de uso antes da utilização.

revisão: SETEMBRO/2023

RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

Tipos de roscas permitidas conforme o tipo de proteção:

- Ex db IIB+H2 Gb (NPT / Métrica)
- Ex eb IIC Gb (NPT / BSP / Métrica)
- Ex tb IIIC Db (NPT / BSP / Métrica)

Os bujões para fechar as aberturas não utilizadas e dispositivos de entrada de cabos (prensa cabos, unidade seladora, etc devem ser certificados como à prova de explosão, adequados para as condições de uso e instalação.

Mantenha as instruções de instalação e operação em um local adequado.

Este manual não deve ser mantido dentro do equipamento depois do mesmo ser instalado.

CAMPO DE APLICAÇÃO

Os condutes são utilizados para passagem e derivação de fios e cabos em indústrias químicas, armazéns de grãos, indústrias farmacêuticas, entre outras aplicações.

ARMAZENAMENTO

O equipamento deve ser armazenado em local abrigado. A embalagem original deverá ser mantida até o momento da instalação do equipamento.

INSTALAÇÃO MECÂNICA

As juntas a prova de explosão devem estar devidamente engraxadas para garantir a proteção contra corrosão e melhorar a vedação, ver ABNT NBR IEC 60079 14.

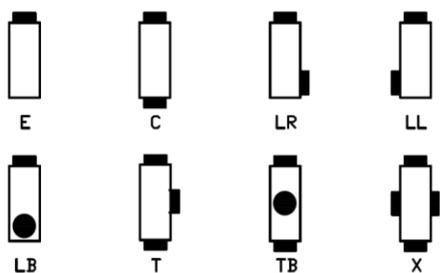
Juntas flangeadas ou roscadas a prova de explosão não podem ser pintadas. Partes usinadas (flanges) e roscadas devem ser preservadas, as mesmas não devem ser riscadas, arranhadas ou danificadas.

Na utilização de conexões, acessórios, prensa cabos, os mesmos devem ter certificado válido para área classificada, estar de acordo com o tipo de proteção e EPL do produto e grau de proteção IP, os mesmos devem ser instalados de acordo com ABNT NBR IEC 60079 14.

Solte e aperte de forma cruzada os parafusos de 1 4 cabeça sextava da tampa do condute, para o aperto utilizar o torque de 0,5 kgf.m (4,9 N.m.).

Utilize o modelo condute adequado a necessidade da instalação.

TIPOS DE ENTRADAS



revisão: setembro/2023

©BS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

MANUTENÇÃO

A empresa não se responsabilizará por eventuais defeitos no invólucro, causados pela utilização, montagem ou manutenção efetuadas de forma inadequada.

Devem ser observados as condições e requisitos especificados para áreas classificadas e realizada sobre orientação do responsável conforme ABNT NBR IEC 60079 17 Atmosferas explosivas Parte 17 inspeção e manutenção de instalações elétricas.

A manutenção deve ser realizada com o sistema desenergizado e por técnicos habilitados.

O meio ambiente e tempo de utilização determinam a frequência das inspeções e manutenções. No entanto, recomendamos um programa de manutenção preventiva de pelo menos uma vez a cada seis meses.

As juntas a prova de explosão roscadas e flangeadas devem estar intactas e não podem ser pintadas, pode se utilizar graxa antioxidante, não condutiva, apropriadas para equipamentos a prova de explosão.

Fluidos de limpeza não devem atacar o metal.

Na substituição de parafusos, utilize parafusos de mesmo material, tipo, comprimento e arruelas de mesma bitola.

Certifique se de que todos os componentes do condutele estejam devidamente montados de modo a garantir a segurança do produto.

Sugestões de verificação:

Aspecto visual quanto à corrosão dos parafusos, tampa, corpo, conexão das unidades seladoras, niples ou prensa cabos, etc.

Para evitar corrosão e oxidação a manutenção deve prever pintura anual E quando exposta ao ambiente salino, recomendamos pintura semestral.

Nunca pinte as flanges usinadas ou entradas roscadas.

Todos os parafusos devem ser fixados sem exceção.

REPAROS / MODIFICAÇÕES

Reparos que afetem o tipo de proteção do equipamento só podem ser realizados pela MELFEX ou Oficina de Reparo Certificada para reparo em equipamentos para atmosferas explosivas, conforme ABNT NBR IEC 60079 19 e normas nacionais aplicáveis.

Não é permitida nenhuma modificação no condutele.

DESCARTE / RECICLAGEM

As respectivas normas nacionais vigentes referentes à eliminação de resíduos devem ser observadas quanto à eliminação de equipamentos.

revisão: SETEMBRO/2023

©BS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.