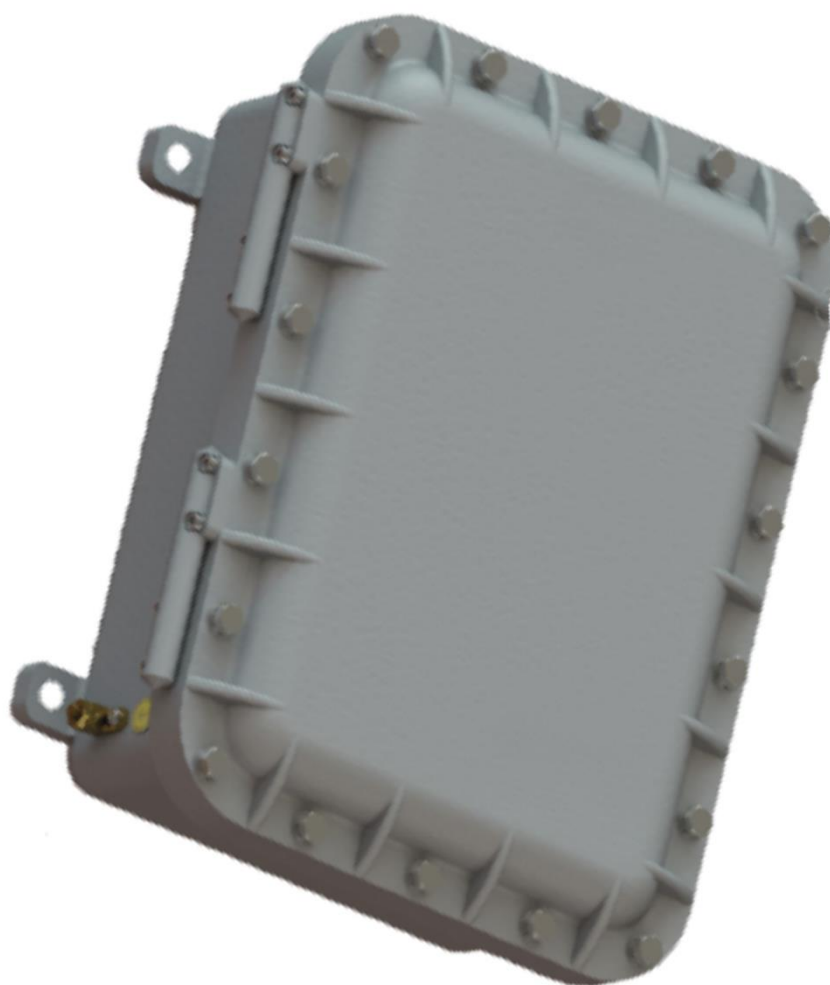


MANUAL DE INSTRUÇÕES

Caixa de Ligação e Distribuição à prova de explosão

⚡ *Materiais Elétricos para Áreas Classificadas*



MARCAÇÃO EX

Nível de Segurança: Ex db IIB+H2 Gb | Ex tb IIIC Db

Grau de Proteção: IP66W

Aplicações: Zona 1 e 2, 21 e 22 | Grupos IIA, IIB+H2 ou IIIA, IIIB, IIIC

revisão: setembro/2023

OBS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

DADOS TÉCNICOS

Certificados: CPEx 23.0492U

Marcação: Ex db IIB+H 2 Gb / Ex tb IIIC Db

Zona: 1 e 2, 21 e 22

Grupos: IIA, IIB+H 2 e IIIA, IIIB, IIIC

Grau de Proteção (IP): IP66W

Temp. ambiente permissível: 2020°C a +40 40°C

Material do Invólucro: Alumínio

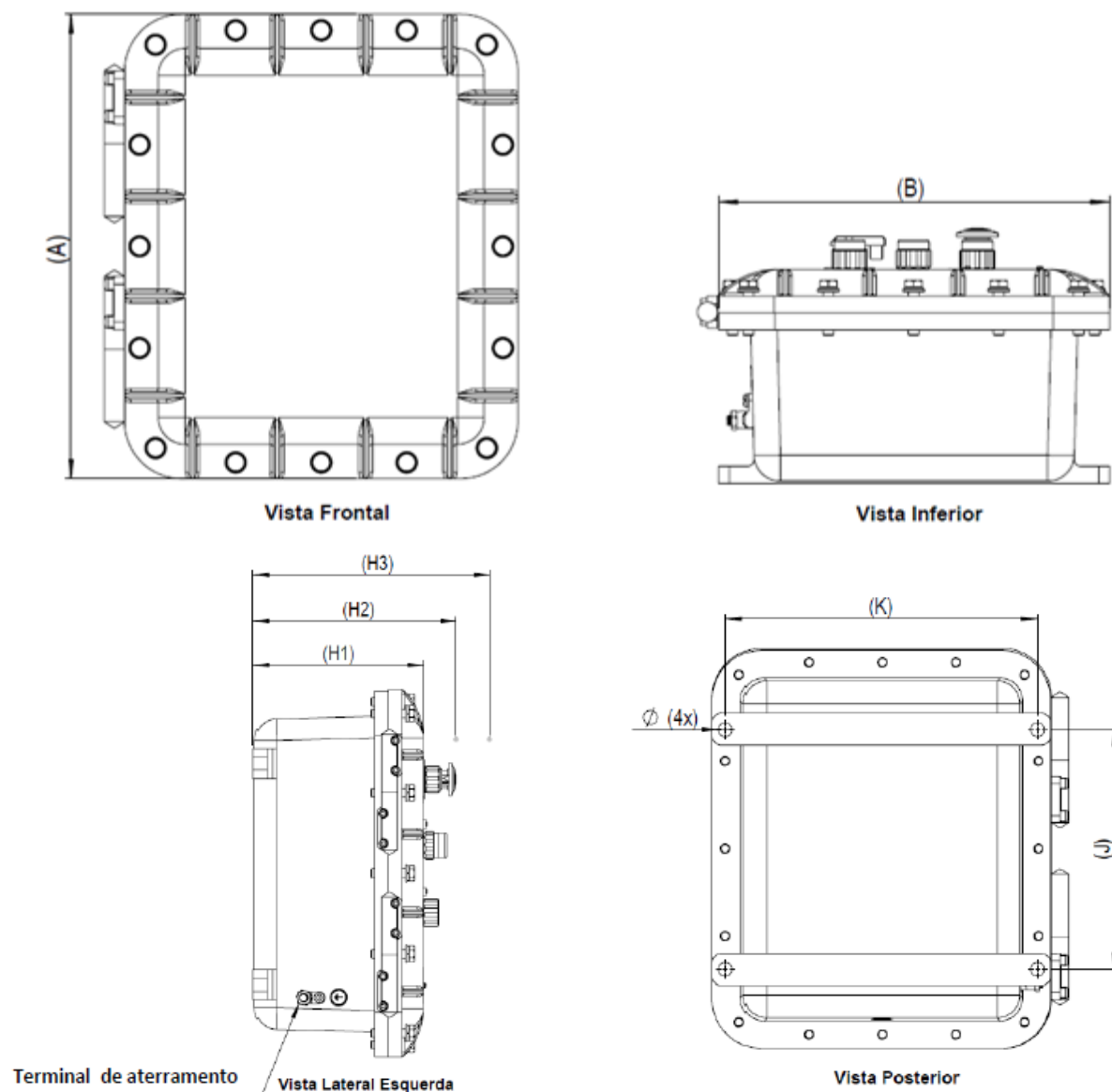
Pintura: Epóxi Cinza Munsell N 6.5

DIMENSÕES

Tabela 01														
Invólucro	Dimensões Externas		Dimensões Internas		Altura			Fixação			Qtde de Parafusos	Tipo de Parafuso	Torque (N.m)	Terminal de Aterramento (mm²)
	Compr. (A)	Larg. (B)	Compr. (C)	Larg. (D)	H1	H2	H3	Compr. (J)	Larg. (K)	Furo Ø				
14P12	154	110	120	75	65	100	---	91,5	106	7	4	M6 x 20	8	
14P14	200	160	138	100	95	125	---	106	149	7	8	M8 x 25	20	
14P17	235	205	170	140	132	150	---	100	202	12	8	M8 x 25	20	
14P22	288	208	220	141	138	150	---	130	200	12	10	M8 x 25	20	
14P24	180	110	120	75	90	120	---	162	67	7	4	M6 x 25	8	2,5 - 6
14P27	344	205	275	142	116	150	---	203	195	12	12	M8 x 25	20	
14P35	406	208	339	142	116	150	---	265	200	12	14	M8 x 25	20	
14P45	510	204	445	140	135	150	---	365	204	12	14	M8 x 25	20	
14Q22	310	310	220	220	165	190	230	140	284	12	12	M8 x 25	20	
14M22	310	367	220	275	153	190	230	142	335	12	16	M8 x 25	20	
14M27	368	368	276	276	155	190	230	201	340	15	16	M8 x 25	20	
14M35	434	368	340	275	154	190	230	260	339	15	16	M10 x 30	25	
14M40	490	365	400	275	159	190	230	325	335	15	18	M10 x 30	25	
14M45	536	365	445	275	158	190	230	368	338	15	18	M10 x 30	25	
14M50	593	365	500	275	162	190	230	420	339	15	20	M10 x 30	25	
14M55	660	367	555	275	147	190	230	475	330	15	20	M10 x 30	25	
14M60	693	365	600	275	159	190	230	521	339	15	22	M10 x 30	25	
14M70	789	363	700	277	167	190	230	622	339	15	24	M10 x 30	25	16 - 25
14G40	500	450	398	348	224	250	290	275	420	15	18	M12 x 35	25	
14G45	550	450	450	350	219	250	290	320	420	15	18	M12 x 35	25	
14G55	650	452	553	350	200	250	290	430	420	15	20	M12 x 35	25	
14G60	700	453	600	350	225	250	290	431	420	15	22	M12 x 35	25	
14G70	803	460	697	356	232	260	298	586	420	15	24	M12 x 35	25	
14G80	905	560	795	453	322	---	---	585	520	15	24	M12 x 35	25	
14G90	1004	560	905	450	314	---	---	801	520	15	26	M12 x 45	25	
14G11	1210	560	1100	450	322	---	---	988	538	15	32	M12 x 45	25	

revisão: setembro/2023

RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

A instalação, inspeção e manutenção do equipamento deve ser realizada por técnicos capacitados, utilizando as normas aplicáveis ao uso em áreas classificadas.

O equipamento não deve ser utilizado em áreas classificadas como Zona 0 e Zona 20. Em zona 1 para o grupo IIC pode ser instalado apenas em áreas contendo hidrogênio (+H2). O grau de proteção IP e o EPL devem ser observados antes da utilização de acordo com a classificação da área.

"ATENÇÃO INVÓLUCRO VAZIO COM CERTIFICADO DE COMPONENTE Ex"

ATENÇÃO! Caso sejam montados componentes elétricos no interior do invólucro e na tampa, o produto final deve ser avaliado por um organismo certificador de produtos (OCP).

revisão: setembro/2023

RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

O equipamento somente pode ser fornecido com todas as furações, entradas, feitas no fabricante.

Deve ser usado somente para finalidade que foi projetado e estar em perfeita condição de uso antes da utilização.

Os bujões para fechar as aberturas não utilizadas e os dispositivos de entrada de cabos (prensa cabos, unidade seladora, etc) devem ser certificados como à prova de explosão, adequados para as condições de uso e corretamente instalados.

Mantenha as instruções de instalação e operação em um local adequado Este manual não deve ser mantido dentro do equipamento depois do mesmo ser instalado.

CAMPO DE APLICAÇÃO

O equipamento é destinado ao uso em áreas classificadas como zonas 1 2 e 21 22 (grupos IIA, IIB e IIIA, IIIB, IIIC) e atmosferas explosivas contendo hidrogênio (+H 2 As caixas podem ser utilizados para comando, sinalização, instrumentação, derivação e interligação de condutores, entre outras aplicações, em indústrias químicas, armazéns de grãos, indústrias farmacêuticas, entre outras aplicações.

ARMAZENAMENTO

O equipamento deve ser armazenado em local abrigado A embalagem original deverá ser mantida até o momento da instalação do equipamento.

INSTALAÇÃO MECÂNICA

As juntas a prova de explosão devem estar devidamente engraxadas para garantir a proteção contra corrosão e melhorar a vedação, ver ABNT NBR IEC 60079 14.

Juntas flangeadas ou roscadas a prova de explosão não podem ser pintadas Partes usinadas (flanges) e roscadas devem ser preservadas, as mesmas não devem ser riscadas, arranhadas ou danificadas.

Na utilização de conexões, acessórios, prensa cabos, os mesmos devem ter certificado válido para área classificada, estar de acordo com o tipo de proteção e EPL do produto e grau de proteção IP, os mesmos devem ser instalados de acordo com ABNT NBR IEC 60079 14.

Fixar o suporte (pés) do equipamento, figura 01 em parede ou estrutura adequada, utilize parafusos conforme furos de fixação e acessórios como arruelas lisa e de pressão, tabela 01.

Solte e aperte de forma cruzada os parafusos cabeça sextava da tampa do invólucro com dimensões conforme tabela 01 para aperto seguir o torque definido na tabela.

revisão: setembro/2023

©BS.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.

ELÉTRICA

Os terminais de aterramento interno e externo devem ser devidamente conectados ao sistema de aterramento da edificação, conforme ABNT NBR 5410 ver figura 01.

MANUTENÇÃO

A empresa não se responsabilizará por eventuais defeitos no invólucro, causados pela utilização, montagem ou manutenção efetuadas de forma inadequada.

A manutenção deve ser realizada com o sistema desenergizado e por técnicos habilitados.

O meio ambiente e tempo de utilização determinam a frequência das inspeções e manutenções. No entanto, recomendamos um programa de manutenção preventiva de pelo menos uma vez a cada seis meses.

As juntas a prova de explosão roscadas e flangeadas devem estar intactas e não podem ser pintadas, pode-se utilizar graxa antioxidante, não condutiva, apropriadas para equipamentos a prova de explosão.

Fluidos de limpeza não devem atacar o metal. Na substituição de parafusos, utilize parafusos de mesmo material, tipo, comprimento e arruelas de mesma bitola.

Certifique-se de que todas as conexões elétricas estejam limpas e fixas e as partes mecânicas estejam devidamente montadas de modo a garantir a fixação e vedação do produto.

Verifique se todas as partes mecânicas estão devidamente montadas e fixas.

Sugestões de verificação:

Aspecto visual quanto à corrosão de manoplas de acionamento, parafusos, tampa, corpo, conexão das unidades seladoras, niples ou prensa cabos, etc.

Observe o estado físico de componentes, fixação, isolamento de conexões elétricas.

REPAROS / MODIFICAÇÕES

Reparos que afetem o tipo de proteção do equipamento só podem ser realizados pelo fabricante ou Oficina de Reparo Certificada para reparo em equipamentos para atmosferas explosivas, conforme ABNT NBR IEC 60079-19 e normas nacionais aplicáveis. Não é permitida nenhuma modificação mecânica ou elétrica.

DESCARTE / RECICLAGEM

As respectivas normas nacionais vigentes referentes à eliminação de resíduos devem ser observadas quanto à eliminação de equipamentos.

revisão: setembro/2023

©B.S.: RESERVAMOS-NOS O DIREITO DE EFETUAR ALTERAÇÕES E/OU ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.